

# Bauder V 60 S 4

## Produktdatenblatt

Verfahren der Verwendung:		<b>Bitumen Schweißbahn als Zwischenlage</b>
Oberfläche	oben:	<b>feinbestreut</b>
	unten:	<b>folienkaschiert</b>
Trägereinlage	Art und Gewicht:	<b>Glasvlies 60 g/m<sup>2</sup></b>
Artikel Nummer		<b>1412 0000</b>
Anwendungstypen gemäß DIN V 20000-201:		<b>DZ/E4 V 60 S4</b>
Anwendungstypen gemäß DIN V 20000-202:		<b>BA V 60 S4</b>

Eigenschaft nach DIN EN 13707	Prüfverfahren	Einheit	Anforderung
Länge	DIN EN 1848-1	m	5,0
Breite	DIN EN 1848-1	m	1
Dicke	DIN EN 1849-1	mm	4
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	°C	≤ 0
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	°C	≥ +70
Zugverhalten: maximale Zugkraft	DIN EN 12311-1	N / 50 mm	längs: ≥ 400      quer: ≥ 300
Zugverhalten: Dehnung	DIN EN 12311-1	%	längs: ≥ 2      quer: ≥ 2
Geradheit	DIN EN 1848-1	mm / 10m	≤ 20
Wasserdichtheit für Typ A	DIN EN 1928 Verf. B	-	bestanden
Brandverhalten	DIN EN ISO11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13501-1
Verhalten bei einem Brand von außen	DIN V ENV 1187	-	bestanden *
Sichtbare Mängel	DIN EN 1850-1	-	keine sichtbaren Mängel
Schälfestigkeit	DIN EN 12316-1	N / 50 mm	KLF
Scherfestigkeit	DIN EN 12317-1	N / 50 mm	KLF
Widerstand gegen stoßartige Belastung	DIN EN 12691	mm	KLF
Widerstand gegen statische Belastung	DIN EN 12730	kg	KLF
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1	%	KLF
Künstliche Alterung DIN EN 1296	DIN EN 1109	°C	KLF
	DIN EN 1110	°C	

KLF = keine Leistung festgelegt

\* im System geprüft

Die angegebenen Werte sind statistisch ermittelt und können Toleranzen aufweisen.



Kenn-Nr. der Prüfstelle 1724

Zertifizierungsnummer WPK: 021101 / 022101 / 023101 / 024101 / 021201 / 022201 / 023201 / 024201

(06)

**DIN EN 13707, DIN EN 13969**